บริการหลังการขาย

เพราะการบริการ คือ หัวใจ ที่อิตัลไทยอุตสาหกรรม เราจึงให้ความสำคัญกับการมอบบริการที่ดีที่สุดให้กับลูกค้า
โดยมีศูนย์บริการภายใต้ชื่อ อิตัลไทย เซ็นเตอร์ จำนวนกว่า 15 สาขาทั่วประเทศ และ สปป.ลาว
เปิดให้บริการด้านการจัดจำหน่ายเครื่องจักรกล (Machine Sale) และบริการหลังการขาย (Aftersales Service)
โดยมีทีมช่าง พร้อมโรงซ่อมมาตรฐานสากล (Workshop) มีห้อง Clean Room
ที่ใช้ในการตรวจซ่อมและวิเคราะห์เครื่องจักรกล ห้องพ่นสีระดับมาตรฐานเดียวกับโรงงานผู้ผลิต
และลานทดสอบสมรรถนะเครื่องจักรกล พร้อมอะไหล่คงคลังสำหรับจัดเก็บอะไหล่แท้จากโรงงานผู้ผลิต
(Spare Parts warehouse) ที่พร้อมให้บริการตลอดเวลา

นอกจากนี้ยังมีการจัดตั้งหน่วยงานพิเศษ CAC หรือ Customer Assistant Center
เพื่อการบริการหลังการขายที่เป็นเลิศ ทำงานอย่างใกล้ชิดกับทีมงานบริการ โดยมีหน้าที่ติดต่อแจ้งข้อมูลการบริการ
ติดตามงานซ่อม ให้ข้อมูลด้านการตลาดและโปรโมชั่นให้กับลูกค้าตลอดกระบวนการ
เพื่อเป็นการเพิ่มประสิทธิภาพในการให้บริการ และสร้างความพึงพอใจสูงสุดให้กับลูกค้า
โดยลูกค้าสามารถติดต่อทีมงานของเราได้ที่ 02 050 0555 ทุกวันไม่เว้นวันหยุด
เพราะเราเข้าใจว่าทุกนาทีมีความสำคัญ

ITALTHAI INDUSTRIAL

CALL CENTER
02 050 0555
www.italthaiindustrial.com

SDLG

ITALTHAI INDUSTRIAL

วางใจได้ทุกการทำงาน

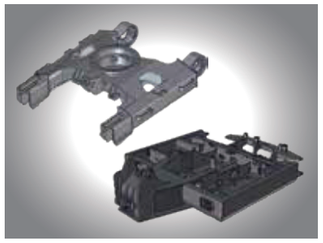
E6135F
รถขุดไฮดรอลิก

SDLG

รถขุดไฮดรอลิก E6135F

ความทนทาน

ชิ้นส่วนต่างๆ
- บูมแบบเสริมแรง : มีอัตราการเกิดความเสียหายต่ำที่สุด
- บุ้งกี๋แบบเสริมแรง : บริเวณบุ้งกี๋ที่ต้องสึกหรอจากการทำงาน (ด้านหน้า ด้านข้าง ด้านล่าง) ถูกเชื่อมติดไว้ด้วยแผ่นเหล็กที่ทำจากวัสดุทนต่อการสึกหรอ เพื่อเสริม ความแข็งแรง ทำให้อายุการใช้งานยาวนานกว่าแบบเดิมมากกว่า 20%
- โครงสร้างเสริมแรงแบบ X : โครงสร้างฐานได้รับการออกแบบใหม่ ทำให้มีความแข็งแรงเพิ่มขึ้นกว่าโครงสร้างแบบเดิมถึง 35% เพื่อให้เหมาะสมกับงานหนัก และสภาพ การทำงานที่ยากลำบาก



ระบบไฮดรอลิก
- กลไกป้องกันการจมของรถขุด : ป้องกันรถขุดจากการจมลงอย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อให้ทำงานได้อย่างปลอดภัย

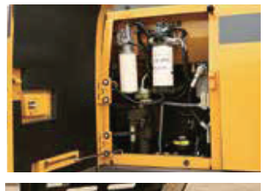
เครื่องยนต์
- ระบบกรองอากาศสองชุด : ชุดหลักและชุดเสริมสำหรับกรองอากาศเข้าไปยังเครื่องยนต์ ชุดเสริมถูกใช้เป็นชุดสำรองกรณีที่ชุดหลักไม่สามารถทำงานได้ ชุดกรองเสริมนี้ป้องกันเครื่องยนต์จากความเสียหายก่อนเวลา ช่วยยืดอายุการใช้งานของเครื่องยนต์
- ประกอบด้วยอุปกรณ์สำหรับอุ่นเครื่องยนต์ กรณีที่ทำงานขณะอุณหภูมิต่ำ เพื่อป้องกันเครื่องยนต์และช่วยให้ได้ประสิทธิภาพการทำงานที่ดี ภายใต้อุณหภูมิการทำงานที่ต่ำ

เครื่องยนต์
- เทคโนโลยีในการประมวลผล เช่น E-ECU ถูกนำมาใช้ในการควบคุม เพื่อให้ได้ความน่าเชื่อถือสูงสุด
- อุปกรณ์แยกน้ำจากน้ำมัน พร้อมระบบเตือนระดับน้ำ : ช่วยเตือนให้ผู้ปฏิบัติงาน นำเอาน้ำที่ถูกดักไว้ออกจากระบบน้ำมันเชื้อเพลิงไปกำจัด เพื่อป้องกันไม่ให้ความชื้นเข้าไปสร้างความเสียหายให้กับชิ้นส่วนหลักของเครื่องยนต์ เช่น ปั๊มน้ำมัน และหัวฉีด

ความสะดวกในการใช้งานและบำรุงรักษา

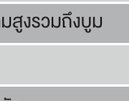
ความสะดวกในการใช้งาน
- สภาพแวดล้อมในการทำงานที่สะดวก : ระบบการลดการสั่นสะเทือนจากเครื่องยนต์แบบสามระดับ ห้องโดยสารพร้อมเก้าอี้นั่งที่กว้างขวาง พร้อมระบบกันสะเทือน เพื่อการทำงานที่สะดวกสบาย ประตูกระจกขนาดใหญ่ให้มุมมองที่กว้างไกลยิ่งขึ้น
- ทัศนวิสัยกว้างไกล ช่วยลดความเมื่อยล้าของผู้ปฏิบัติงาน : หลังคาแบบกระจก ให้มุมมองที่กว้างไกลยิ่งขึ้น กระจกหน้าเลื่อนขึ้นไปไว้บนเพดานได้สะดวก แผงส่วนล่างของกระจกหน้าสามารถถอดออกเก็บไว้ที่ประตูข้าง เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานทำงานขุดได้สะดวกยิ่งขึ้น จอมอนิเตอร์แบบ LCD ปรับตำแหน่งได้ พร้อมด้วยกล้องมองหลัง (อุปกรณ์เสริม)
- ระบบขับเคลื่อนด้วยความเร็ว 2 ระดับ สำหรับการทำงานที่สะดวกขึ้น : เมื่อขับเคลื่อนด้วยความเร็วสูง (โดยการกดปุ่มความเร็ว) เครื่องยนต์จะเปลี่ยนกลับมาที่ความเร็วต่ำโดยอัตโนมัติ ขณะที่รถขุดไต่ขึ้นทางชัน หรือ ขับเคลื่อนบนพื้นที่ขรุขระ ซึ่งช่วยให้การบังคับรถเป็นไปด้วยความสะดวกและง่ายดายยิ่งขึ้น

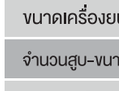
ความสะดวกในการบำรุงรักษา
- พื้นที่สำหรับการซ่อมบำรุงที่กว้างขวาง ฝาปิดห้องเครื่องยนต์ด้านซ้ายและด้านขวารวมถึงปล่องด้านบนของเครื่องยนต์ สามารถเปิดออกได้กว้าง ช่วยเพิ่มพื้นที่เมื่อต้องทำการซ่อมบำรุง ฝาปิดห้องเครื่องเปิดออกด้านเดียวกัน กรองน้ำมันดีเซลติดตั้งอยู่ที่บริเวณด้านข้างติดกับฝาปิดเครื่องยนต์
- ตำแหน่งที่ต้องการ การบำรุงรักษา อุปกรณ์ E-ECU ฟิวส์ รีเลย์ และกรองอากาศของเครื่องยนต์ ถูกติดตั้งไว้ติดกับฝาปิด เครื่องยนต์ด้านซ้าย ส่วนกรองน้ำมันเชื้อเพลิงถูกติดตั้งไว้ติดกับฝาปิดเครื่องด้านขวา ถังน้ำอยู่ที่ฝาปิดด้านบน ทั้งหมดนี้เพื่อความสะดวกเมื่อต้องทำการบำรุงรักษาอุปกรณ์ดักน้ำจากน้ำมัน ทำงานด้วยปั๊มไฟฟ้า ช่วยให้ไม่ต้องควบคุมการปั๊มน้ำมันด้วย มือภายหลังจากทำการเปลี่ยนกรองน้ำมันเชื้อเพลิง หรือตัดการไหลของน้ำมัน ทำให้ประหยัดเวลาในการทำงาน จุดหล่อลื่นสลักต่างๆ ถูกติดตั้งไว้ที่ด้านท้ายของบูมเพื่อความสะดวก



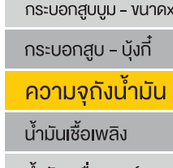
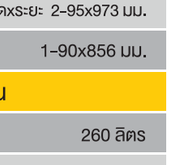
การประหยัดพลังงานและประสิทธิภาพ

เครื่องยนต์
- เครื่องยนต์พร้อมด้วยเทคโนโลยีการควบคุมปั๊มด้วยไฟฟ้า ซึ่งเป็นไปตามมาตราฐาน Stage II หัวฉีดน้ำมันเชื้อเพลิงแรงดันสูง การเผาไหม้ที่สมบูรณ์ กำลังที่สูงขึ้น และอัตราการสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงต่ำ
- ชุดกรองน้ำมันเชื้อเพลิงก่อนเข้าสู่หัวฉีด ทำให้น้ำมันเชื้อเพลิงสะอาดไม่มีสิ่งสกปรกเจือปน ช่วยให้เผาไหม้ดีขึ้น
- เครื่องยนต์พร้อมระบบควบคุมอัตโนมัติ เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพที่ต้องการที่ความเร็วสูงและลดอัตราสิ้นเปลืองน้ำมันที่ความเร็วปานกลาง นอกจากนั้น ระบบควบคุมรอบเดินเบา ช่วยประหยัดพลังงานและลดเสียงรบกวน





ระบบไฮดรอลิก
- ระบบไฮดรอลิกแบบใหม่ ทำให้ความเร็วในการทำงานไม่ต้องเป็นไปตามโหลดการใช้งานเพื่อให้ได้ความคล่องตัวที่สูงขึ้น
- ระบบไฮดรอลิก พร้อม ชุดรีเจนเนอเรชั่น เพื่อเพิ่มความเร็วในการเคลื่อนที่ บุ้งกี๋และดิปเปอร์เคลื่อนที่ได้เร็วขึ้นเมื่อเทียบกับรถขุดในระดับเดียวกัน

ข้อมูลจำเพาะ

หัวข้อ	ขนาด
ขนาด	
A. ความกว้างส่วนตัวรถ	2450 มม.
B. ความกว้างทั้งหมด	2490 มม.
C. ความสูงถึงหลังคารถ	2770 มม.
D. รัศมีการเหวี่ยงท้ายรถ	2200 มม.
E. ความสูงถึงฝาครอบเครื่อง	2080 มม.
F. ระยะใต้รถสำหรับน้ำหนักถ่วง	900 มม.
G. ระยะล้อหน้าหลัง	2830 มม.
H. ระยะแทร็คตีนตะขาบ	3440 มม.
I. ระยะฐานล้อซ้ายขวา	1990 มม.
J. ความกว้างแพ็ดตีนตะขาบ	500 มม.
K. ระยะใต้ท้องรถ (ต่ำสุด)	430 มม.
L. ความยาวรวมทั้งหมด	7340 มม.
M. ความสูงรวมถึงบูม	2830 มม.
N. บูม	7340 มม.
O. แขนตัก	2830 มม.
คุณสมบัติ	
ความจุบุ้งกี๋	0.6 ลบ.ม.
น้ำหนักขณะปฏิบัติ	12500 กก.
แรงขุดสูงสุด	85 กิโลนิวตัน

หัวข้อ	ขนาด
ความเร็วการหมุนรถ	10.3 รอบต่อนาที
ความเร็วขับเคลื่อน (ต่ำ/สูง)	3.0/5.1 กม/ชม.
แรงกดพื้นเฉลี่ย	40.9 kPa
รัศมีการขุดสูงสุด	7790 มม.
ระยะขุดลึกสุด	5060 มม.
ระยะขุดสูงสุด	7900 มม.
ระยะยกเทสูงสุด	5625 มม.
รัศมีเหวี่ยงด้านหน้าต่ำสุด	2642 มม.
เครื่องยนต์	
รุ่น	BF4M2012
ชนิด	4 สูบ เทอร์โบชาร์จ อินเตอร์คูล
กำลัง	100 แรงม้า
ความเร็วรอบเครื่องยนต์	2000 รอบ/นาที
ขนาดเครื่องยนต์	4038 ซีซี
จำนวนสูบ-ขนาดxช่วงชัก	4-101x126 มม.
มาตรฐานไอเสีย	GB 20891-เทียบเท่าเกียร์ 3
แรงบิดสูงสุด	425 N.m @ 1500 รอบต่อนาที
การขับเคลื่อน/ระบบหมุน	
จำนวนโรลเลอร์ (แต่ละด้าน)	1
จำนวนแทร็คโรลเลอร์ (แต่ละด้าน)	6

หัวข้อ	ขนาด
ชนิดของเบรคห้ามล้อ	ดิสก์ เปียก
ระบบการหมุน	ลูกปืนแถวเดี่ยวฟันในขับด้วยไฮดรอลิก
ระบบหยุดการหมุน	ดิสก์ เปียก
ระบบไฮดรอลิก	
ระบบควบคุม	Pilot Propotional Control Valve
ชนิด	ปั๊มเดี่ยว ทำงานสัมพันธ์กับโหลด
อัตราไหลสูงสุด	200+20 ลิตร/นาที
แรงดันทำงาน	330/350 กก/ลบ.ซม.
วาล์วหลัก รุ่น	HVS25
กระบอกสูบแขน - ขนาดxระยะ	1-115x970 มม.
มาตรฐานไอเสีย GB 20891-2014 Stage III	
กระบอกสูบบูม - ขนาดxระยะ	2-95x973 มม.
กระบอกสูบ - บุ้งกี๋	1-90x856 มม.
ความจุถังน้ำมัน	
น้ำมันเชื้อเพลิง	260 ลิตร
น้ำมันเครื่องยนต์	13 ลิตร
น้ำมันไฮดรอลิก	205 ลิตร
น้ำหล่อเย็น	19.5 ลิตร
น้ำมันชุดทดรอบระบบขับเคลื่อน	13 ลิตร
น้ำมันชุดทดรอบระบบการหมุน	3.9 ลิตร

* SDLG ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลข้างต้นนี้ การเปลี่ยนแปลงข้อมูลใดๆ อาจมีขึ้นโดยมิต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า ภาพประกอบที่ใช้อาจไม่ใช่ภาพจากรถรุ่นนี้